Nitto

Product Data Sheet

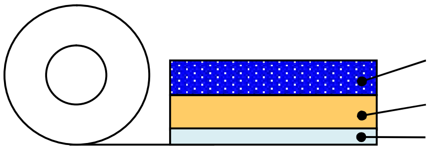
アルミテープ NM-405

概　要

　アルミテープ NM-405 は、軟質アルミニウム箔の片面にアクリル系粘着剤を塗布した片面粘着テープです。

テープ構成と製品ラインナップ

アルミテープ NM-405 の基本構成



品　番		NM-405
テープ厚さ		0.070mm
アルミニウム箔厚さ		0.05mm
アルミニウム表面（外観）		つや有
サイズ	対応可能幅[mm]	25、35、50
	標準長さ	50m

※サイズの詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。

特　長

●金属、プラスチックをはじめとする被着体に安定した接着力を示します。

●保持性に優れています。

●RoHS 指令６物質を使用しておりません。

用途例

●ダクトや金属パイプの継ぎ手部分の接着及びシール

●放熱、冷熱管の固定

NM-405
Ver-202102

本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、貴社用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。尚この文章に含まれる不明な点は、弊社お客様サービスセンターにお問い合わせください。

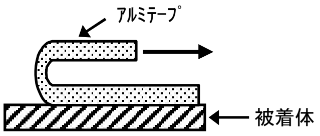
日東電工CSシステム株式会社

特　性

●180°　引きはがし粘着力－被着体別

被着体	NM-405
ステンレス板	5.60
アルミニウム板	3.95
ＡＢＳ板	6.60
ＰＳ板	7.90

(単位：N/20㎜)
試験片　：20㎜幅
圧着方法：2kgﾛｰﾗｰ１往復
圧着温度：23℃/50%RH
養生条件：23℃/50%RH×直後
引張速度：300㎜/min
引張角度：180°
測定温度：23℃/50%RH



●180°　引きはがし粘着力－温度別(23℃にて貼付け)

測定温度	NM-405
０℃	9.20
２３℃	5.95
４０℃	4.30
６０℃	2.20

(単位：N/20㎜)
被着体　：ｽﾃﾝﾚｽ板
試験片　：20㎜幅
圧着方法：2kgﾛｰﾗｰ１往復
圧着温度：23℃/50%RH
養生条件：測定温度×30min
引張速度：300㎜/min
引張角度：180°
測定温度：0,23,40,60℃

●保持力

測定温度	NM-405
４０℃	0.3

(単位：㎜/hr)
被着体　：ｽﾚﾝﾚｽ板
養生条件：測定温度×30min
測定温度：40℃
貼付面積：25㎜ x 25㎜
荷　重　：9.80N(1kg)
負荷時間：１時間

●テープ引張強さ

測定項目	NM-405
引張強さ[N/20㎜]	89.0
破断伸び[%]	6

試験片幅　：20㎜
ﾁｬｯｸ間距離：100㎜
引張速度　：300㎜/min
測定温度　：23℃/50%RH

NM-405
Ver-202102

本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、貴社用途への適合性を保証するものでもありません。
ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。
尚この文章に含まれる不明な点は、弊社お客様サービスセンターにお問い合わせください。

日東電工CSシステム株式会社

使用上の注意

●被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
●感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
●凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
●テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後
数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

●必ず箱に入れて保管してください。
●保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

⚠ 注　　意
●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。 ●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

● 問合せ先
日東電工 CS システム(株)　お客様サービスセンター
TEL.0532-43-1902

NM-405
Ver-202102

本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、貴社用途への適合性を保証するものでもありません。
ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。
尚この文章に含まれる不明な点は、弊社お客様サービスセンターにお問い合わせください。